



COMUNE DI VICENZA

OGGETTO: SOTTOSCRIZIONE DEFINITIVA CONTRATTO COLLETTIVO DECENTRATO INTEGRATIVO RELATIVO ALL' "Integrazione del fondo del salario accessorio personale dipendente anno 2018 ai sensi dell'art. 15, c. 2 e c. 5, del CCNL 01/04/1999".

Considerato, che in data 6.6.2018 è stata sottoscritta l'ipotesi di CCDI relativo all' "Integrazione del fondo del salario accessorio personale dipendente anno 2018 ai sensi dell'art. 15, c. 2 e c. 5, del CCNL 01/04/1999";

Che in data 27.6.2018 il Collegio dei Revisori ha sottoscritto la Relazione "Tecnico-finanziaria", attestante la compatibilità degli oneri contrattuali con i vincoli di bilancio e la loro coerenza con i vincoli del CCNL (artt. 40 bis, comma 1 e 48, comma 6 D.Lgs. n. 165/2001);

Vista l'autorizzazione a sottoscrivere il predetto accordo deliberata dalla Giunta Comunale con delibera n. 116 del 01/08/2018;

Le parti procedono alla sottoscrizione definitiva del seguente accordo:



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

COMUNE DI VICENZA - Corso Andrea Palladio 98 - 36100 Vicenza - Codice Fiscale e Partita Iva n. 00516890241



COMUNE DI VICENZA

ACCORDO RELATIVO ALL' "Integrazione del fondo del salario accessorio personale dipendente anno 2018 ai sensi dell'art. 15, c 2 e c. 5, del CCNL 01/04/1999".

PREMESSO CHE

- il Fondo del salario accessorio 2018 del personale di comparto è stato costituito in via provvisoria con determinazione dirigenziale n. 795 del 11/04/2018 per complessivi € 2.606.831,46 e il Fondo definitivo sarà, presumibilmente, determinato nel mese di marzo 2019;
- la Giunta comunale con delibera 80698 del 29/05/2018 ha:
 - integrato il Fondo del salario accessorio del personale del comparto ai sensi dell'art. 15 c. 5 del CCNL 01/04/1999 per un importo di € 493.000,00;
 - integrato il Fondo del salario accessorio del personale del comparto nella misura massima dell'1,2 % del monte salari dell'anno 1997 ai sensi dell'art. 15 c. 2, del CCNL 01/04/1999 per un importo di € 219.213,36;
 - ha attribuito le risorse finanziarie agli obiettivi strategici 2018 (art. 15 c. 5 e c. 2 CCNL 01/04/99) e ha incaricato il Presidente della Delegazione Trattante di convocare le OO.SS. per la stipula del C.C.D.I. relativamente all'integrazione ai sensi dell'art. 15. c. 2;
- il Nucleo di Valutazione ha espresso parere favorevole in data 29/05/2018, PGN 80663, in merito all'integrazione della somma di € 219.213,36 ai sensi dell'art. 15 c. 2 del CCNL 01/04/1999.

LE PARTI

1. **prendono atto** dell'integrazione del Fondo ai sensi dell'art. 15 c. 5 così come deliberato dalla Giunta con provvedimento n. 84 del 29/05/2018 e **sottoscrivono** l'integrazione ai sensi dell'art. 15 c. 2;
2. **danno atto** che le modalità di utilizzo del fondo così costituito saranno oggetto di confronto e contrattazione con le OO.SS. e la R.S.U. sulla base di quanto previsto dal nuovo CCNL appena sottoscritto



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

COMUNE DI VICENZA - Corso Andrea Palladio 98 - 36100 Vicenza - Codice Fiscale e Partita Iva n. 00516890241



COMUNE DI VICENZA

	Firma	Data
Il Presidente della delegazione di parte pubblica <u>CASTAGNARO NICOLA</u>		28/8/2018
R.S.U.:		
Bassanese Franca	_____	_____
Bollini Daniela	_____	_____
Cestonaro Fabio	_____	_____
Chemello Giancarlo	_____	_____
Dalla Pria Veronica	<u>Veronica Dalla Pria</u>	28/8/18
Dalla Riva Emilio	<u>Emilio Dalla Riva</u>	28/8/2018
Dalla Stella Roberta	<u>Roberta Dalla Stella</u>	28/8/2018
Dalla Valle Stefania	<u>Stefania Dalla Valle</u>	28/8/18
Gastaldi Antonella	<u>Antonella Gastaldi</u>	28/08/18
Marangonzin Arianna	<u>Arianna Marangonzin</u>	28/08/18
Marciani Carla	<u>Carla Marciani</u>	28/08/18
Meridio Marilina	<u>Marilina Meridio</u>	28/08/18
Morbin Novella		28/08/18
Pilotto Sabrina		28/08/18
Pojanella Davide	<u>David Pojanella</u>	28/08/18
Ponzio Federico	<u>Federico Ponzio</u>	28/08/18
Siringo Alessandro		28/8/18
Turetta Maria Teresa		28/8/18
C.G.I.L. - F.P.: Giulia Miglioranza		_____
C.I.S.L. - F.P.S. : Ruggero Bellotto		_____
U.I.L. - F.P.L.: Paggini Carola		_____
C.S.A. : Alessandro Bertuzzo		_____



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

COMUNE DI VICENZA - Corso Andrea Palladio 98 - 36100 Vicenza - Codice Fiscale e Partita Iva n. 00516890241