



COMUNE DI VICENZA

Proposta N. 698

DETERMINA N. 771 DEL 08/04/2022

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Muraro Romina

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Carrucciu Gianluigi

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

SETTORE PROPONENTE: AREA SERVIZI AL TERRITORIO

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

OGGETTO:

TURISMO E MANIFESTAZIONI: QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 A VICENTINI NEL MONDO. NON SOGGETTO A CIG



Proposta N. 698

DETERMINA N. 771 DEL 08/04/2022

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Muraro Romina;
RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Carrucciu Gianluigi;
DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO
TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG
L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI
**OGGETTO: TURISMO E MANIFESTAZIONI: QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 A VICENTINI NEL MONDO.
NON SOGGETTO A CIG**

IL DIRIGENTE

Premesso quanto segue:

l'ente "Vicentini nel mondo" si è costituito nel 1966, con lo scopo di svolgere un'ampia opera di assistenza morale ed eventualmente anche materiale a favore dei vicentini residenti all'estero o in altre regioni d'Italia.

L'ente, come previsto anche dalle proprie norme statutarie, svolge anche opera di assistenza ed accoglienza verso cittadini migranti che intendono rimpatriare nella provincia vicentina.

L'attività dell'ente "Vicentini nel mondo" si svolge attraverso:

- la promozione di forme di aggregazione all'estero con la costituzione di "Circoli Vicentini" che fanno parte integrante dell'ente;
- il collegamento tra l'ente e i circoli vicentini e il collegamento con i vicentini e i loro circoli, nonché tra gli emigrati e le loro famiglie mediante visite e incontri, mediante la stampa e la diffusione di periodici e di altre pubblicazioni e attraverso la promozione di ogni altra attività idonea a conservare e rafforzare i vincoli e i rapporti con la terra d'origine;
- lo studio dei problemi dell'emigrazione, specie per quanto attiene la difesa e la tutela dei diritti e degli interessi della persona o della famiglia dell'emigrato e di chi rimpatria;
- iniziative di informazione, formazione, scambi culturali, convegni allo scopo di favorire la crescita culturale ed economica degli emigrati vicentini e la solidarietà;
- svolge, d'intesa con le altre associazioni provinciali, con gli Enti locali, con la Regione Veneto, iniziative a favore dei migranti per la promozione, valorizzazione e tutela della cultura veneta e italiana all'estero;

Visto che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 17/P.G.n. 2694 del 14/02/1966 il Comune di Vicenza ha aderito all'associazione "Vicentini nel mondo";



Proposta N. 698

DETERMINA N. 771 DEL 08/04/2022

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Muraro Romina;
RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Carrucciu Gianluigi;
DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO
TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG
L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI
**OGGETTO: TURISMO E MANIFESTAZIONI: QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 A VICENTINI NEL MONDO.
NON SOGGETTO A CIG**

Vista la nota del 3/03/2022 PGN 36182/2022 con la quale il Presidente dell'Associazione "Vicentini nel Mondo" - Ferruccio Zecchin con sede c/o Camera di Commercio di Vicenza, Via Montale, 27 – Vicenza – Codice Fiscale 80008990246, chiede l'adesione per l'anno 2022 attraverso l'erogazione della quota associativa di Euro 1.550,00.=

Considerato che è necessario provvedere al rinnovo della quota associativa per l'anno 2022.

Tutto ciò premesso;

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 90 del 16/12/2021 che approva il Bilancio di Previsione 2022/2024;

Visto il documento programmatico triennale denominato "Piano della Performance" per il triennio 2021/2023, e successive variazioni, che adotta, altresì, gli obiettivi strategici ed operativi di gestione affidati ai Dirigenti, approvato con deliberazione di Giunta comunale n. 99 del 9/6/2021;

Vista la deliberazione di Giunta comunale n. 116 del 7/7/2021 che approva il Piano Esecutivo di Gestione Finanziario 2021/2023 (P.E.G.) (e successive variazioni);

Visto l'art. 107, comma 3, lett. d) del D. Lgs. 18/8/2000, n. 267 che attribuisce ai dirigenti la competenza ad assumere impegni di spesa ed i principi contabili di cui all'art. 151 del medesimo D. Lgs. 267/00 e al D. Lgs. 118/11;

Visto l'art. 3 della L. 136/2010 ed i conseguenti obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari;

Visto il Regolamento di Contabilità del Comune di Vicenza approvato con delibera di Consiglio comunale n. 11 del 14/2/13 e successive modificazioni;

DETERMINA

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://https://servizionline.comune.vicenza.it:4438/publishing/AP/index.do?org=vicenza/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Citta' di Vicenza"



Proposta N. 698

DETERMINA N. 771 DEL 08/04/2022

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Muraro Romina;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Carrucciu Gianluigi;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: TURISMO E MANIFESTAZIONI: QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 A VICENTINI NEL MONDO.
NON SOGGETTO A CIG**

- 1) di approvare la spesa di € 1.550,00.= quale quota associativa per l'anno 2022 all'ente "Vicentini nel mondo" - Via Eugenio Montale 27 a Vicenza (C.F. 80008990246);
- 2) di impegnare la spesa di € 1.550,00.= al cap. n. 1376801 "Quota associativa Vicentini nel mondo" del bilancio di previsione 2022/2024, dove esiste l'occorrente disponibilità;
- 3) di attestare che, oltre a quanto indicato nel dispositivo della presente determina, non vi sono altri riflessi diretti ed indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio del Comune, ai sensi degli articoli 147-bis, comma 1, 147-quinquies del Tuel, D. Lgs. n. 267/2000 e dei principi contabili;
- 4) di accertare che i pagamenti conseguenti al presente provvedimento sono compatibili con gli stanziamenti indicati nel Bilancio preventivo - P.E.G. e con i vincoli di finanza pubblica, ai sensi dell'art. 9 del D.L. 1/7/2009 n. 78 convertito nella Legge 3/8/2009 n. 102;
- 5) di approvare l'allegato cronoprogramma di spesa e/o entrata sulla base delle norme e dei principi contabili di cui al D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118 (Armonizzazione sistemi contabili) e successive modificazioni;**



Proposta N. 698

DETERMINA N. 771 DEL 08/04/2022

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Muraro Romina;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Carrucciu Gianluigi;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: TURISMO E MANIFESTAZIONI: QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 A VICENTINI NEL MONDO.
NON SOGGETTO A CIG**

PARERE TECNICO ESPRESSO DALLA PO/AP AI SENSI DELL'ART. 4 comma 5 del Regolamento dei Controlli Interni del Comune di Vicenza. Il parere e' stato apposto in data 07/04/2022 da Giuseppe Sammarco con parere favorevole. Eventuali motivazioni:.

IL DIRIGENTE RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Gian Luigi Carrucciu / INFOCERT SPA

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)