



COMUNE DI VICENZA
Settore Ambiente, Energie e Tutela del Territorio
☎ 0444 221580 e-mail: ecologia@comune.vicenza.it

**ALLEGATO "E": AUTOCERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'ART-50
DEL CODICE DELLA STRADA**
(da compilarsi a cura del produttore/rivenditore)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE E DELL'ATTO DI NOTORIETÀ'
(ART. 46/47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N.445)

Il/la sottoscritto/a _____

Nato/a _____ Prov. (_____)

il _____ residente a _____ Prov. (_____)

in Via _____ n. _____

Codice fiscale _____

Legale rappresentante della Ditta, Società, Cooperativa:

_____ con sede legale in Via _____

Città _____ P.IVA _____

Telefono _____ fax _____

PEC _____

DICHIARA

che il veicolo in oggetto risponde in maniera letterale e puntuale al disposto dell'art. 50 del Codice della Strada (decreto legislativo 30 aprile 1992, n. 285, così come modificato dall'art. 24/1 della legge 3 febbraio 2003, n. 14). Specificatamente detto articolo stabilisce che sono "biciclette a pedalata assistita elettricamente" i velocipedi a pedali dotati di un motore ausiliario elettrico avente potenza nominale continua massima di 0,25 kW la cui alimentazione è progressivamente ed automaticamente ridotta e infine interrotta quando il veicolo raggiunge i 25 km/h o non appena il ciclista smette di pedalare. Tale definizione **esclude tassativamente la possibilità di mettere in funzione il motore elettrico indipendentemente dalla pedalata** (come ad esempio tramite un interruttore che escluda la necessità di pedalare o una pedalata avente la mera funzione di interruttore, ecc.).

Data _____

Firma

si allega fotocopia di un documento di identità valido



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO

CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA

