

PGN. 64458 del 30.4.2018



COMUNE DI VICENZA  
settore musei, cultura e promozione della crescita  
Tel. 0444 222101 – Fax 0444 222155 – email: assessore.crescita@comune.vicenza.it

OGGETTO: Verbale di apertura buste per affidamento manutenzione e restauri opere circuito museale. V seduta pubblica . Venerdì 30 marzo 2018.

La commissione riprende i lavori alle 10 in seduta pubblica l'apertura dell'offerta economica relativa al lotto 2.

Viene aperta la busta presentata da dalla ditta Leone Algisi Restauri che presenta un'offerta di € 14.060,00 compresi i costi per la sicurezza pari a € 157,00.

Si procede con la busta presentata dalla ditta Garbin Luciano che propone un'offerta di € 13.900,00 con costi per la sicurezza di € 1.390,00.

La ditta Giacometti Roberto presenta un costo complessivo di € 17.300,00 e costi per la sicurezza pari a € 927, 00.

La ditta Ziviani non ha presentato offerte per questo lotto.

La commissione procede con il calcolo dell'offerta economica e del punteggio finale che risulta come segue :

		<b>Algisi</b>	<b>Garbin</b>	<b>Giacometti</b>
OFFERTA TECNICA	Curriculum	20	14	17
	Progetto	28	16	8
	Migliorie	20	10	0
	OFFERTA ECONOMICA	29,66	30	24,1
	TOTALE	97,66	70	49,1

Il Lotto n.2 viene vinto dalla ditta Restauro Ligneo di Francesco e Leone Algisi Snc di Paolo d'Argon (BG) che ha totalizzato il miglior punteggio nell'offerta economica più vantaggiosa pari a 97,66 punti.

La seduta è sospesa alle ore 10.20 e la commissione osserva 10 minuti di pausa.



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO  
CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA  
PALAZZO DEL TERRITORIO – LEVÀ DEGLI ANGELI, 11 – 36100 VICENZA  
CODICE FISCALE E PARTITA IVA N. 00516890241



COMUNE DI VICENZA  
settore musei, cultura e promozione della crescita  
Tel. 0444 222101 – Fax 0444 222155 – email: assessore.crescita@comune.vicenza.it

Fatto, letto, confermato e sottoscritto.

La commissione:

Loretta Simoni presidente e RUP

Diego Sammarco componente

Chiara Signorini componente

Romina Muraro segretario



CITTÀ PATRIMONIO MONDIALE UNESCO  
CITTÀ DECORATA DI DUE MEDAGLIE D'ORO PER IL RISORGIMENTO E LA RESISTENZA  
PALAZZO DEL TERRITORIO – LEVÀ DEGLI ANGELI, 11 – 36100 VICENZA  
CODICE FISCALE E PARTITA IVA N. 00516890241