



# COMUNE DI VICENZA

Proposta N. 2191

## DETERMINA N. 1905 DEL 03/11/2015

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Mosele Annalisa

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Simoni Loretta

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

SETTORE PROPONENTE: SETTORE CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

### OGGETTO:

CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA - APPROVAZIONE CONTRIBUTO DI € 10.000,00 ALL'ACCADEMIA OLIMPICA DI VICENZA PER "LABORATORIO OLIMPICO". NON SOGGETTO A CIG.

Comune di Vicenza Protocollo Generale
<b>COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE DIGITALE</b>
Protocollo N. 0130439/2015 del 19/11/2015 Firmatario: LORETTA SIMONI



Proposta N. 2191

**DETERMINA N. 1905 DEL 03/11/2015**

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Mosele Annalisa;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Simoni Loretta;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA - APPROVAZIONE CONTRIBUTO DI € 10.000,00 ALL'ACCADEMIA OLIMPICA DI VICENZA PER "LABORATORIO OLIMPICO". NON SOGGETTO A CIG.****IL DIRIGENTE**

Premesso quanto segue

Con deliberazione di Giunta comunale n. 85/56083 del 29.5.2015, è stata approvata la programmazione 2015 dei settori musei, cultura e promozione della crescita, tra cui è inserito il progetto dell'Accademia Olimpica denominato Laboratorio Olimpico.

Giunto alla X edizione, il progetto si svolgerà tra Odeo e Teatro Olimpico nei giorni 7 e 8 novembre pp.vv., con il titolo "Blasphemia. Il Teatro e il Sacro", e sarà dedicato a una riflessione sugli attuali rapporti del teatro col sacro, attestando come il teatro si rivolga sempre più alle proprie origini, anche antropologiche, quali fondamenti della propria necessità.

Il programma si articola in due giornate di dibattiti e *performances* alla presenza di studiosi, operatori e giornalisti insieme per riflettere su questo complesso rapporto che accompagna il teatro fin dalle sue origini; ospiti di primissimo piano saranno lo psichiatra Vittorino Andreoli e il drammaturgo Rodrigo Garcia.

Per l'attuazione di questo progetto, diretto da Roberto Cuppone e nato da un'idea del giornalista Cesare Galla, verrà concesso all'Accademia Olimpica di Vicenza – che si assume l'onere dell'organizzazione – un contributo che si stima congruo in euro 10.000, oltre all'uso del Teatro Olimpico in esenzione di canone.

Tutto ciò premesso;

Considerato che per l'assegnazione del contributo economico si è tenuto conto:

- della qualità del programma proposto;
- della compatibilità dell'attività proposta con i compiti del Comune e gli interessi della sua collettività, sulla scorta del principio di sussidiarietà orizzontale e di quanto previsto dallo statuto comunale;
- che l'Accademia Olimpica è istituzionalmente preposta allo svolgimento di attività di valorizzazione del territorio nell'ambito dell'attività culturale, e che l'intervento dell'amministrazione (in ragione del contributo stanziato, delle potenziali ricadute dell'attività sul territorio e dell'affidabilità del soggetto proponente) rispetta criteri di efficacia, efficienza ed economicità;
- delle deliberazioni consiliari n.247/24792 del 21.12.1990 e n.40/7111 del 16.4.1991 le quali approvano il Regolamento per la concessione di sovvenzioni, di contributi, sussidi ed ausili vari nei settori cultura, istruzione e assistenza scolastica, sport e tempo libero, turismo ed iniziative nell'ambito delle tradizioni;



Proposta N. 2191

**DETERMINA N. 1905 DEL 03/11/2015**

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Mosele Annalisa;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Simoni Loretta;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA - APPROVAZIONE CONTRIBUTO DI € 10.000,00 ALL'ACCADEMIA OLIMPICA DI VICENZA PER "LABORATORIO OLIMPICO". NON SOGGETTO A CIG.**

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n. 18/49717 del 12 maggio 2015 che approva il Bilancio di Previsione 2015/2017, e successive modificazioni;

Vista la deliberazione di Giunta comunale n. 80/53880 del 26 maggio 2015 che approva il Piano Esecutivo di Gestione Finanziario 2015/2017 (P.E.G.);

Vista la deliberazione della Giunta comunale n. 133/73102 dell' 8 luglio 2015 che approva il documento programmatico triennale denominato "Piano della Performance" per il triennio 2015-2017 che adotta, altresì, gli obiettivi strategici ed operativi di gestione affidati ai Dirigenti;

Visto l'art. 107, comma 3, lett. d) del D. Lgs. 18/8/2000, n. 267 che attribuisce ai dirigenti la competenza ad assumere impegni di spesa ed i principi contabili di cui all'art. 151 del medesimo D. Lgs. 267/00 e al D. Lgs. 118/11;

Verificati gli adempimenti e le modalità di cui all'art. 3 della Legge 13 agosto 2010 n. 136, in merito all'obbligo di tracciabilità dei flussi finanziari;

Visto il Regolamento di Contabilità del Comune di Vicenza approvato con delibera CC n. 11 del 14/2/13 e successive modificazioni;

**DETERMINA**

1) di approvare il contributo di € 10.000,00 a favore dell'Accademia Olimpica di Vicenza per la X edizione del Laboratorio Olimpico, come descritto in premessa;

2) di dare atto che la spesa di € 10.000,00 trova copertura nell'impegno n. 104527 del 2015 al cap. n. 1095500 "Spese per attività culturali" del bilancio dell'esercizio 2015;

3) di attestare che, oltre a quanto indicato nel dispositivo della presente determina, non vi sono altri riflessi diretti ed indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio del Comune, ai sensi dell'art. 49 del Tuel, D. Lgs. 267/00, come modificato dall'art. 3 del DL 10/10/12, n. 174;

4) di accertare che i pagamenti conseguenti al presente provvedimento sono compatibili con gli stanziamenti indicati nel Bilancio preventivo - P.E.G. e con i vincoli di finanza pubblica, ai sensi dell'art. 9 del D.L. 1/7/2009 n. 78 convertito nella Legge 3/8/2009 n. 102;

5) di approvare il seguente cronoprogramma di spesa e/o entrata sulla base delle norme e dei principi contabili di cui al D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118 (Armonizzazione sistemi contabili) , come modificato dal D.Lgs. 126/2014:



Proposta N. 2191

**DETERMINA N. 1905 DEL 03/11/2015**

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Mosele Annalisa;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Simoni Loretta;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA - APPROVAZIONE CONTRIBUTO DI € 10.000,00 ALL'ACCADEMIA OLIMPICA DI VICENZA PER "LABORATORIO OLIMPICO". NON SOGGETTO A CIG.****Registrazione:** **Impegno di spesa** **Accertamento di entrata**Tot.€ **10.000,00**

N.:

Data:

Cap. n.: 1095500

Anno di imputazione		€	Anno di pagamento / riscossione		€	Controllo di cassa
2	2015	<b>10.000,00</b>	2015	<b>5.000,00</b>	<b>5.000,00</b>	<b>OK</b>
3	2016		2016	<b>5.000,00</b>		<b>OK</b>
4	2017		2017			<b>OK</b>
5	2018		2018			<b>OK</b>
6	2019		2019			<b>OK</b>
7	2020		2020			<b>OK</b>
8	2021		2021			<b>OK</b>
9	2022		2022			<b>OK</b>
<b>OK</b>		<b>10.000,00</b>	<b>OK</b>		<b>10.000,00</b>	

6) di attestare il rispetto delle norme vigenti in materia di contributi delle P.A. ed, in particolare, l'art. 4, comma 6 del DL 6/7/12, n. 95, conv. nella L.7/8/12, n. 135 - divieto di erogare contributi a soggetti che effettuano servizi per conto del Comune;

7) di dare atto che responsabile del procedimento per gli atti conseguenti il presente provvedimento è il dott. Riccardo Brazzale.



Proposta N. 2191

**DETERMINA N. 1905 DEL 03/11/2015**

INCARICATO ALLA REDAZIONE: Mosele Annalisa;

RESPONSABILE DEL SERVIZIO: Simoni Loretta;

DA INSERIRE NELL'ELENCO CONSULENTI E COLLABORATORI ART. 15 D.LGS. 33/2013 - ex art. 34 DL 223/06 NO

TIPO DETERMINA: CON IMPEGNI O ACC. DEL PROPRIO PEG

L'ATTO VA FIRMATO DA UNA PO/AP DI SETTORE ? SI

**OGGETTO: CULTURA E PROMOZIONE DELLA CRESCITA - APPROVAZIONE CONTRIBUTO DI € 10.000,00  
ALL'ACCADEMIA OLIMPICA DI VICENZA PER "LABORATORIO OLIMPICO". NON SOGGETTO A CIG.**

**PARERE TECNICO ESPRESSO DALLA PO/AP AI SENSI DELL'ART. 4 comma 5 del  
Regolamento dei Controlli Interni del Comune di Vicenza. Il parere e' stato apposto in data  
27/10/2015 da Brazzale Riccardo con parere favorevole.  
Eventuali motivazioni: .**

**IL DIRIGENTE RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

Loretta Simoni / INFOCERT SPA

---

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)