



**COMUNE DI VICENZA**  
**ASSESSORATO ALLA FORMAZIONE**  
**GESTIONE SCUOLE MATERNE E ASILI NIDO**  
*Via C. Goldoni, 41- telefono 0444/924752 - fax 0444/927451*  
**e-mail: gestmaterne@comune.vicenza.it**

P.G.N. *53581/2014*

Vicenza, 04/07/2014

*A tutte le Ditte in indirizzo*

**LORO SEDI**

Oggetto: Indagine di mercato - servizio di assistenza del Carrello Elevatore Operatore a Terra modello "Express E 26".

Responsabile del procedimento: sig. Pietro Rigobello.

Questa Amministrazione intende espletare un'indagine di mercato finalizzata ad ottenere il servizio di assistenza del Carrello Elevatore Operatore a Terra mod. Express E 26 del Centro Produzione Pasti Comunale di Via C. Goldoni, n. 41 – Vicenza – per il periodo dal **01/10/2014 al 30/09/2015**.

La manutenzione dei carrelli elevatori ha come scopo il mantenimento delle caratteristiche operative e di sicurezza fissate dal costruttore in sede di progetto.

L'utente è tenuto ad utilizzare **solo ricambi originali**, altrimenti **decade la validità della garanzia e della marchiatura CE**.

La frequenza delle manutenzioni è fissata dal costruttore, mentre la periodicità dei controlli di sicurezza è imposta dal D.P.R. 547/1955 (artt. 179 e 194).

Si chiede quindi di formulare la vostra migliore offerta per il servizio in questione tenendo presente che l'assistenza deve comprendere:

- **N. 3 verifiche trimestrali delle catene di sollevamento;**
- **N. 1 verifica annuale del carrello inclusa quella relativa alle catene di sollevamento, inclusi i n. 4 viaggi e la manodopera.**

L'esito dei controlli dovrà essere riportato nell'apposito registro di manutenzione.

**Inoltre la ditta dovrà formulare la propria offerta per eventuali interventi di manutenzione che non sono coperti dal servizio di assistenza suesposto, precisando il costo orario, l'uscita e il rimborso chilometrico che avranno validità per il periodo dal 01/10/2014 al 30/09/2015.**

Il giorno e l'ora dell'intervento dovrà essere precedentemente concordato con l'ufficio-Gestione Scuole Materne e Asili-Nido, Via C. Goldoni, n. 41 -Vicenza- tel. 0444/924752/753.

L'eventuale affidamento avverrà ai sensi del "Regolamento per l'acquisizione di beni e servizi in economia" (Deliberazione Consiliare n. 67182/73 del 30/11/2006) e del "Regolamento per la disciplina dei contratti" (Deliberazione Consiliare n. 17/24447 del 26/03/2013) con il criterio del prezzo più basso di cui all'art. 81, comma 1, del D.Lgs. n. 163/2006.

Ai fini della presentazione dell'offerta si precisa quanto segue:

- L'appaltatore assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.
- L'appaltatore si impegna a dare immediata comunicazione alla stazione appaltante ed alla Prefettura, Ufficio Territoriale del Governo della Provincia di Vicenza, della notizia dell'inadempimento della propria controparte (subappaltatore/subcontraente) agli obblighi di tracciabilità finanziaria.
- L'offerta deve essere sottoscritta con firma leggibile per esteso, ed essere redatta su carta resa legale con marca da bollo di € 16,00=.

Il Comune non si ritiene in nessun modo vincolato all'affidamento seguito della presentazione dell'offerta.

Ai sensi del combinato disposto dell'art. 2, comma 3, del D.P.R. n. 62/2013 "Regolamento recante codice di comportamento dei dipendenti pubblici, a norma dell'articolo 54 del decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165" e dell'art. 1 del Codice di comportamento del Comune di Vicenza, adottato con deliberazione della Giunta Comunale n. 16/2014, l'appaltatore e, per suo tramite, i suoi dipendenti e/o collaboratori a qualsiasi titolo si impegnano, pena la risoluzione del contratto, al rispetto degli obblighi di condotta previsti dai sopra citati codici, per quanto compatibili, codici che pur non venendo materialmente allegati al presente contratto sono pubblicati e consultabili sul sito internet del Comune di Vicenza ai seguenti link:

<http://www.comune.vicenza.it/file/100686-codicecomportamento.pdf>

<http://www.comune.vicenza.it/file/88887-regolamentocodicecomportamento.pdf>

**Si allega alla presente il modulo per l'autocertificazione D.U.R.C. (Documento Unico di regolarità contributiva) e la dichiarazione dell'art. 38 D.Lgs n. 163/2006, che dovranno essere necessariamente compilati e sottoscritti da codesta spettabile ditta e restituiti allo scrivente Servizio insieme all'offerta.**

Qualora codesta Ditta intendesse partecipare all'indagine di mercato dovrà fare pervenire a quest'Amministrazione **entro le ore 12.00 del 28/07/2014** la propria offerta in busta chiusa raccomandata o consegnata a mano, sulla quale dovrà essere riportata l'indicazione "**Offerta servizio di assistenza del Carrello Elevatore Operatore a Terra mod.Express E 26**" indirizzata a COMUNE DI VICENZA - GESTIONE SCUOLE MATERNE - VIA C. GOLDONI, 41 - 36100 VICENZA.

Ringraziando anticipatamente per una cortese risposta, si porgono distinti saluti.

IL DIRETTORE  
Golin dott. Silvano

